



# NORECOAT HS

## ОПИСАНИЕ ПРОДУКЦИИ 2/18

### ХАРАКТЕРИСТИКИ И ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

#### Тип краски

Двухкомпонентный быстровысыхающий эпоксидный грунт с высоким сухим остатком. Возможно нанесение в один слой. Краска высыхает также и при низких температурах.

#### Область применения

Рекомендуется применять в качестве грунтового или промежуточного покрытия в эпоксидных системах окраски для стальных поверхностей, эксплуатируемых в категории коррозионной нагрузки С2-С4, а также С5-И и С5-М. Возможно также нанесение в один слой для стальных поверхностей, очищенных методом пескоструйной очистки, эксплуатируемых в категории коррозионной нагрузки С2-С3. Рекомендуемыми объектами применения являются каркасные конструкции промышленных строений, трубопроводные эстакады, конвейеры и несущие конструкции технологических производств. На грунт можно наносить также полиуретановые покрытия.

#### Цвет

Грунт: серый

Однослойная краска: цвета ограничены

#### Глянец

Полуматовый

### ТЕХНИЧЕСКИЕ СВЕДЕНИЯ

Сухой остаток*	78 ± 2%
Содержание твердых веществ*	1385 g/l
Летучие органические вещества (VOC)*	190 g/l

\*Данные являются расчетными

#### Соотношение смешивания

Краска /компонент А	5 частей от объема
Отвердитель/ компонент В	1 часть от объема

#### Жизнеспособность (+23 °С):

Приблизительно 1 h после смешивания

#### Упаковка

	Содержание (в литрах)	Размер емкости (в литрах)
компонент А	15	20
компонент В	3	5

#### Время высыхания 80 µm

	+5 °С	+10 °С	+23 °С
Пыль не пристаёт	3 h	2.5 h	1.5 h
Сухая на ощупь	8 h	6 h	3 h
Нанесение следующего слоя			
- однитипные краски	7 h	5 h	2 h
- полиуретановые краски	14 h	10 h	3 h
- Normadur Aqua 90 TC	-	-	4 h
Полное отверждение	14 d	10 d	7 d

Время высыхания является типичным для указанных в таблице конкретных температур и рекомендуемой толщины пленки покрытия.

#### Теоретический расход и рекомендуемая толщина пленки покрытия

сухая пленка	мокрая пленка	теоретический расход
80 µm	105 µm	9.5 m <sup>2</sup> /l
120 µm	155 µm	6.5 m <sup>2</sup> /l
150 µm	195 µm	5.1 m <sup>2</sup> /l
200 µm	255 µm	3.9 m <sup>2</sup> /l

#### Практический расход

На расход краски влияют условия проведения покрасочных работ (ветер), форма и качество окрашиваемой поверхности, способ нанесения краски.

#### Разбавитель

ОН 17

#### Очистка инструмента

ОН 17

## ИНСТРУКЦИИ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

### Предварительная очистка поверхности

Окрашиваемую поверхность очистить от твердых примесей, препятствующих сцеплению краски. Соль и другие, растворимые в воде загрязнения, удаляются водой или щелочными растворами при помощи щеток или используя моющие аппараты высокого давления, а также паровые аппараты. Жиры и масла удаляются при помощи моющих растворов, содержащих щелочные, эмульсионные вещества или растворители (SFS-EN ISO 8504-3, SFS-EN ISO 12944-4). После очистки моющими средствами необходимо тщательно промыть поверхность водой. Старые поверхности, у которых время нанесения последующего слоя превышает допустимое значение, необходимо зашкурить.

### Стальные поверхности

Струйная очистка до степени Sa 2½ (SFS-ISO 8501-1, SFS-EN ISO 8504-2).

### Грунтовая покраска

NORECOAT HS, NORMAZINC SE

### Поверхностная покраска

EPOCOAT 210, EPOTEX HB, NOREPOX HS, HARDTOP XP, HARDTOP XPF, NORMADUR 50 HS, NORMADUR 65 HS, NORMAFINE 50 TC, NORMAFINE HS

### Условия при нанесении краски

Окрашиваемая поверхность должна быть сухой. Во время покрасочных работ температура краски должна быть не менее +10 °C. Во время покрасочных работ и во время высыхания краски температура воздуха и поверхности должна быть не ниже -5 °C, относительная влажность воздуха - менее 80%. Температура подложки должна быть на 3 °C выше температуры точки росы воздуха.

### ПРИМЕЧАНИЕ

Вышеуказанная информация основана на лабораторных испытаниях и практическом опыте. Однако, в связи с тем, что использование краски зачастую происходит вне нашего контроля, мы можем дать гарантии только на качество самого продукта. Мы оставляем за собой право изменять вышеуказанные данные без уведомления. Для получения более подробной информации обращаться к представителю поставщика данного продукта. Продукт предназначен только для профессионального использования. В случае обнаружения несоответствий между версиями данного документа, составленного на различных языках, преимущественную силу имеет версия на английском языке.

### Методы нанесения краски

Краска наносится на поверхность способом распыления или кистью. Перед соединением компонентов необходимо их тщательно перемешать. Компоненты смешиваются в объемном соотношении 5 : 1 (краска : отвердитель). При необходимости краску разбавляют на 0-10 % разбавителем OH 17. Сопло распылителя высокого давления диаметром 0,013"-0,018". Соотношение давления насоса не менее 45:1. Угол факела выбирается в зависимости от конфигурации окрашиваемой поверхности. Для достижения наилучшего конечного результата температура краски до начала проведения покрасочных работ должна быть комнатной температуры.

### Хранение

Хранить в герметичной заводской емкости в сухом, хорошо проветриваемом помещении, при температуре +5-+30 °C, вдали от источников тепла и возгорания. При соблюдении данных условий срок хранения не распакованной заводской емкости составляет для компонента А - 1 года и для компонента В - 2 года от даты производства. Дата производства указана на этикетке в виде номера партии.

### Техника безопасности

Просим соблюдать рекомендации по защите окружающей среды и мер безопасности, изложенных на упаковке и в инструкциях по технике безопасности. Покрасочные работы проводить в хорошо проветриваемом помещении. Избегать вдыхания распыляемой краски, применять средства защиты дыхательных путей. Избегать попадания краски на кожу. При попадании на кожу немедленно очистить эффективными очистительными средствами, мылом и водой. При попадании в глаза немедленно промыть чистой водой и при необходимости обратиться к врачу.