

NORMADUR 65 ALUMIINI

ОПИСАНИЕ ПРОДУКЦИИ 2/19

ХАРАКТЕРИСТИКИ И ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

Тип краски

Полуглянцевая, двухкомпонентная полиуретановая краска, отвердителем которой является алифатический изоцианат.

Область применения

Применяется в качестве поверхностной краски для стальных конструкций, автомобильных дисков, огнестойких дверей, емкостей и автотранспорта, эксплуатируемых в категории коррозионной нагрузки C2-C4 как внутри помещений, так и на открытом воздухе. Краска применяется в эпоксидных и полиуретановых системах окраски и имеет хорошую стойкость к сохранению блеска.

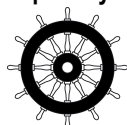
Химическая устойчивость

Нанесенная согласно инструкции краска, выдерживает воздействие воды, масел и слабых химических растворов при их временном попадании на окрашенную поверхность в виде паров испарения или брызг.

Устойчивость к погодным условиям

Краска выдерживает солнечное и ультрафиолетовое излучение.

Продукция отвечает требованиям качества Директив по Морскому Оборудованию (2014/90/EU)



0809
19

ТЕХНИЧЕСКИЕ СВЕДЕНИЯ

Сухой остаток*	45 %
Содержание твердых веществ*	530 g/l
Летучие органические вещества (VOC)*	500 g/l

*Данные являются расчетными

Соотношение смешивания

Краска /компонент А	4 части от объема
Отвердитель/ компонент В	1 часть от объема

Жизнеспособность (+23 °С)

Приблизительно 1 h после смешивания

Упаковка

	Содержание (в литрах)	Размер емкости (в литрах)
компонент А	8	10
компонент В	2	2,5

Время высыхания 50µm

	+23 °С
пыль не пристает	30 min
сухая на ощупь	3 h
Нанесение последующего слоя	3 h
Нанесение лака	15 min

Время высыхания является типичным для указанных в таблице конкретных температур и рекомендуемой толщины пленки покрытия.

Теоретический расход и рекомендуемая толщина пленки покрытия

сухая пленка	мокрая пленка	теоретический расход
40 µm	90 µm	11,4 m ² /l
60 µm	135 µm	7,5 m ² /l

Практический расход

На расход краски влияют условия проведения покрасочных работ (ветер), форма и качество окрашиваемой поверхности, способ нанесения краски.

Цвет

Алюминиевый

Разбавитель

ОН 10, ОН 66 (медленное испарение)

Очистка инструмента

ОН 17

Глянец

Полуглянцевый (для получения глянцевого блеска наносится лак NORMADUR CLEAR)

ИНСТРУКЦИИ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Предварительная очистка поверхности

Окрашиваемую поверхность очистить от твердых примесей, препятствующих сцеплению краски. Соль и другие, растворимые в воде загрязнения, удаляются водой или щелочными растворами при помощи щеток или используя моющие аппараты высокого давления, а также паровые аппараты. Жиры и масла удаляются при помощи моющих растворов, содержащих щелочные, эмульсионные вещества или растворители (SFS-EN ISO 8504-3, SFS-EN ISO 12944-4). После очистки моющими средствами необходимо тщательно промыть поверхность водой. Старые поверхности, у которых время нанесения последующего слоя превышает допустимое значение, необходимо зашкурить. Место и время проведения предварительной очистки выбирать таким образом, чтобы до проведения дальнейшей обработки очищенные поверхности не загрязнялись и не подвергались воздействию влаги.

Грунтовая покраска

EPOCOAT 21 PRIMER, EPOCOAT 21 HB, NORMAZINC SE, NORECOAT FD PRIMER

Поверхностная покраска

NORMADUR 65 ALUMIINI, NORMADUR CLEAR

Условия при нанесении краски

Окрашиваемая поверхность должна быть сухой и чистой. При покраске и во время высыхания температура краски, воздуха и поверхности должна быть более +5 °С, относительная влажность воздуха - ниже 80%. Температура подложки должна быть на 3°С выше температуры точки росы воздуха.

ПРИМЕЧАНИЕ

Вышеуказанная информация основана на лабораторных испытаниях и практическом опыте. Однако, в связи с тем, что использование краски зачастую происходит вне нашего контроля, мы можем дать гарантии только на качество самого продукта. Мы оставляем за собой право изменять вышеуказанные данные без уведомления. Для получения более подробной информации обращаться к представителю поставщика данного продукта. Продукт предназначен только для профессионального использования. В случае обнаружения несоответствий между версиями данного документа, составленного на различных языках, преимущественную силу имеет версия на английском языке.

Методы нанесения краски

Краска наносится на поверхность способом распыления или кистью. При покраске кистью оттенок покрытия отличается от покраски распылителем. Также при исправлении покрытия во время покраски, независимо от способа нанесения покрытия, оттенок будет отличаться. При покраске больших площадей значительно увеличивается риск неравномерности в оттенке. Перед соединением компонентов необходимо их тщательно перемешать. Компоненты смешиваются в объемном соотношении 4 : 1 (краска : отвердитель). При необходимости краску разбавляют 0-10 % разбавителем ОН 66 или ОН 17 или ОН 10. Сопло распылителя высокого давления диаметром 0,013"-0,015". Угол фанела выбирается в зависимости от конфигурации окрашиваемой поверхности. Для достижения равномерного оттенка рекомендуется всегда проводить работы при одинаковых условиях, использовать одинаковое процентное разбавление и одинаковый размер сопла распылителя. Для достижения наилучшего конечного результата температура краски до начала проведения покрасочных работ должна быть комнатной температуры.

Хранение

Хранить в герметичной заводской емкости в сухом, хорошо проветриваемом помещении, при температуре +5-+30 °С, вдали от источников тепла и возгорания. При соблюдении данных условий срок хранения не распакованной заводской емкости составляет для компонента А - 2 года и для компонента В - 1,5 года от даты производства. Дата производства указана на этикетке в виде номера партии.

Техника безопасности

Просим соблюдать рекомендации по защите окружающей среды и мер безопасности, изложенных на упаковке и в инструкциях по технике безопасности. Покрасочные работы проводить в хорошо проветриваемом помещении. Избегать вдыхания распыляемой краски, применять средства защиты дыхательных путей. Избегать попадания краски на кожу. При попадании на кожу немедленно очистить эффективными очистительными средствами, мылом и водой. При попадании в глаза немедленно промыть чистой водой и при необходимости обратиться к врачу.